



E	EXCELLENT
G	GOOD
F	FAIR
C	ACCEPTABLE
X	UNSATISFACTORY
-	NO DATA

CHEMICAL RESISTANCE CHART

	NR	SBR CBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM EPM	XLPE	UHMWPE
HYDROGEN PEROXIDE 10 %	X	X	X	X	F	F	F	C	G
IODINE	C	C	C	C	C	E	C	C	E
JET FUELS	X	X	X	E	X	X	X	E	E
KEROSENE	X	X	X	E	X	C	X	E	E
KETONES	X	X	X	C	E	X	E	-	-
LACQUER SOLVENTS	X	X	X	X	X	X	X	G	-
LACTIC ACID - COLD	G	G	G	X	E	G	X	C	-
LACTIC ACID - HOT	X	X	X	X	-	C	X	-	-
LAVENDER OIL	X	X	X	G	X	X	X	G	-
LEAD ACETATE	E	X	X	G	G	X	E	E	E
LEAD NITRATE	E	E	E	E	E	X	E	-	-
LEAD SULFATE	-	-	-	-	-	E	E	E	E
LIME	-	-	-	X	-	-	G	-	-
LINOLEIC ACID	X	X	X	G	X	X	X	-	-
LINSEED OIL	X	X	X	E	C	C	X	C	E
LIQUID PETROLEUM GAS (LPG)	X	X	X	E	X	X	X	E	X
LUBRICATING OILS	X	X	X	G	X	F	X	E	E
LYE SOLUTIONS	G	G	G	G	E	E	E	-	G
MEK	X	X	X	X	G	X	E	E	G
MAGNESIUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
MAGNESIUM HYDROXIDE	E	G	G	G	E	G	E	E	E
MAGNESIUM SULFATE & SULPHITE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
MALEIC ACID	X	X	X	X	X	X	X	G	E
MALIC ACID	C	C	C	C	X	G	X	C	G
MERCURY	E	E	E	E	E	E	E	E	-
MERCURY VAPORS	E	E	E	E	E	E	E	-	-
METHANOIC ACID	-	-	-	-	-	-	-	-	-
METHANOL (METHYL ALCOHOL)	E	E	E	E	E	E	E	-	E
METHYL ACETATE	X	X	X	X	G	X	E	E	E
METHYL CHLORIDE	X	X	X	X	C	X	X	G	E
METHYL CYANIDE	-	-	-	-	-	-	-	-	-
METHYL METHACRYLATE	X	X	X	X	X	X	C	G	G
MINERAL OIL	X	X	X	E	X	F	X	E	-
MINERAL SPIRITS	X	X	X	E	X	X	X	E	E
MOLTEN SULFUR	X	X	X	-	G	F	-	X	-
MONOCHLORO BENZENE	X	X	X	X	X	X	X	G	G
MORPHOLINE	-	-	-	X	-	-	X	-	-
MOTOR OIL, 40 W	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MURIATIC ACID	E	X	X	X	F	X	F	E	E
N-OCTANE	X	X	X	G	X	X	X	G	-

	NR	SBR CBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM EPM	XLPE	UHMWPE
NAPHTHA	X	X	X	C	X	-	X	E	E
NAPHTHALENE	X	X	X	X	F	X	X	E	E
NAPHTHENIC ACIDS	X	X	X	G	-	X	X	-	-
NATURAL GAS	X	X	E	E	X	F	X	C	-
NEON GAS	E	E	E	E	E	E	E	-	-
NICKEL CHLORIDE	E	E	G	E	E	E	E	E	E
NICKEL NITRATE	E	E	E	-	E	E	E	E	E
NICKEL SULFATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
NITRIC ACID, CONC (16N)	X	X	X	X	C	G	X	G	-
NITRIC ACID, RED FUMING	X	X	X	X	G	X	X	X	X
NITRIC ACID, 10 %	X	X	X	X	G	X	C	C	E
NITRIC ACID, 13 N	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NITRIC ACID, 13 N + 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NITRIC ACID, 20 %	X	X	X	X	G	X	G	E	E
NITRIC ACID, 30 %	X	X	X	X	F	X	C	E	G
NITRIC ACID, 30 % - 70 %	X	X	X	X	F	F	F	G	F
NITROBENZENE	X	X	X	X	F	X	X	E	E
NITROETHANE	G	G	C	X	G	G	G	E	-
NITROGEN	E	E	E	E	E	E	E	E	E
NITROMETHANE	G	C	C	X	G	C	G	E	-
NITROUS OXIDE GAS	-	-	-	-	-	-	-	-	E
OIL-PETROLEUM	X	X	G	E	X	F	X	E	G
OLEIC ACID	X	X	X	C	G	X	X	E	E
OLEUM (FUMING SULFURIC ACID)	X	X	X	C	X	X	X	X	X
OLIVE OIL	X	X	E	E	E	F	E	C	-
ORTHO-DICHLORO BENZENE	X	X	X	X	X	X	X	G	E
ORTHOXYLENE	X	X	-	-	X	X	-	E	G
OXALIC ACID	X	X	X	X	E	X	E	G	E
OZONE	X	X	C	X	G	G	E	E	E
PAINT THINNER	X	X	X	X	X	X	X	-	-
PALMITIC ACID	X	X	C	E	E	C	C	C	E
PAPERMAKERS ALUM	E	E	E	E	E	E	E	E	E
PARA-DICHLORO BENZENE	X	X	X	X	X	X	X	G	-
PARAFFIN WAX	X	X	G	E	X	X	X	X	E
PARALDEHYDE	F	-	-	-	E	-	-	E	E
PARAXYLENE	X	X	-	-	X	X	-	E	E
PENTACHLOROETHANE	X	X	-	-	X	X	-	E	E
PENTANE	X	X	G	E	X	F	X	G	G
PERCHLORIC ACID- 2 N	X	X	C	X	G	G	C	E	-
PHENOL	X	X	X	X	G	G	G	E	E



E	EXCELLENT
G	GOOD
F	FAIR
C	ACCEPTABLE
X	UNSATISFACTORY
-	NO DATA

CHEMICAL RESISTANCE CHART

	NR	SBR CBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM EPM	XLPE	UHMWPE
PHOSPHORIC ACID 10 %	E	E	X	X	E	E	X	E	E
PHOSPHORIC ACID 10 % - 85 %	G	G	X	X	G	E	X	E	E
PINE OIL	X	X	X	X	X	X	X	E	E
POTASSIUM BISULFATE	E	E	-	-	E	E	-	E	E
POTASSIUM CARBONATE	E	E	E	-	E	E	E	E	E
POTASSIUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
POTASSIUM CHROMATE	-	-	-	-	E	F	-	G	G
POTASSIUM CYANIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	-
POTASSIUM DICHROMATE	G	G	E	E	E	F	E	G	G
POTASSIUM HYDROXIDE	E	G	C	X	E	G	E	E	G
POTASSIUM PERMANGANATE, 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-
POTASSIUM SULFATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
PROPANE	X	X	C	E	X	G	X	E	-
PROPYLENE	X	X	X	X	X	X	X	-	-
REFRIGERANT 11	-	-	X	G	-	-	X	-	-
REFRIGERANT 12	-	-	G	E	-	-	X	-	-
REFRIGERANT 22	-	-	G	X	-	-	X	-	-
SAL AMMONIAC	E	E	E	E	E	E	E	-	-
SEA WATER	E	E	G	E	E	E	E	E	E
SEWAGE	F	F	E	E	F	E	F	E	E
SILICONE OIL	E	E	E	E	E	E	E	-	-
SILVER NITRATE	E	E	E	G	E	E	E	E	-
SOAP SOLUTIONS	G	E	G	E	E	E	E	E	E
SODA ASH	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SODA LIME	E	G	-	-	E	G	-	E	E
SODIUM ACETATE	X	X	G	G	G	X	E	E	E
SODIUM BICARBONATE	E	E	E	E	E	E	E	-	-
SODIUM BISULFATE	F	F	E	E	F	E	E	E	E
SODIUM BORATE	E	E	E	E	E	E	E	E	-
SODIUM CARBONATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SODIUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SODIUM CYANIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	-
SODIUM DICHROMATE	C	C	C	C	E	F	E	G	E
SODIUM HYDROXIDE (CAUSTIC SODA)	E	G	G	X	E	G	E	E	E
SODIUM HYPOCHLORITE	X	X	X	G	G	F	G	G	G
SODIUM NITRATE	E	E	G	G	E	E	E	E	E
SODIUM PEROXIDE	G	G	G	G	E	G	E	E	-
SODIUM PHOSPHATE	E	E	G	E	E	E	E	E	-
SODIUM SULFATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SOYBEAN OIL	X	X	G	E	E	G	C	E	G
STEAM, BELOW 350 DEG F	X	X	X	X	G	X	E	X	-
STEARIC ACID	X	X	G	G	G	X	G	E	E

	NR	SBR CBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM EPM	XLPE	UHMWPE
STYRENE	X	X	X	X	X	X	X	G	G
SULFUR	X	X	X	X	F	G	G	-	-
SULFUR CHLORIDE	X	X	C	C	X	G	X	E	-
SULFUR DIOXIDE	C	C	X	X	G	G	G	C	G
SULFURIC ACID 60 % (200F)	-	-	-	-	-	-	-	C	G
SULFURIC ACID, CONC.	X	X	X	X	X	E	X	E	G
SULFURIC ACID, FUMING	X	X	X	X	X	X	X	X	X
SULFURIC ACID, 25 %	X	X	X	X	G	E	E	E	E
SULFURIC ACID, 25 % - 50 %	X	X	X	X	C	G	G	E	E
SULFURIC ACID, 50 % - 96 %	X	X	X	X	X	C	X	G	G
TAR	X	X	G	X	X	X	X	X	X
TAR BITUMINOUS	X	X	C	G	X	X	X	-	-
TARTARIC ACID	C	X	G	E	E	E	G	C	E
TETRACHLOROBENZENE	X	X	-	-	X	X	-	G	G
TETRACHLOROETHANE	X	X	-	-	X	X	-	E	G
TETRACHLOROETHYLENE	X	X	X	X	X	X	X	E	E
TETRACHLOROMETHANE	X	X	-	-	X	X	-	E	E
TIN CHLORIDE	E	E	-	-	E	E	-	E	E
TITANIUM TETRACHLORIDE	X	X	X	G	X	X	X	-	G
TOLUENE	X	X	X	X	E	X	X	G	E
TRICHLOROACETIC ACID	C	G	X	G	G	X	G	E	-
TURPENTINE	X	X	X	X	X	X	X	G	E
UREA	-	-	E	-	E	-	-	E	E
URETHANE FORMULATIONS	-	-	-	E	-	-	-	-	-
URIC ACID	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VARNISH	X	X	X	G	-	X	X	-	-
VEGETABLE OILS	X	X	C	E	E	X	C	E	-
VINEGAR	E	F	F	X	E	F	E	X	-
VINEGAR ACID	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VINYL ACETATE	X	X	-	-	G	X	-	E	E
VINYL BENZENE	X	X	-	-	X	X	-	G	E
VINYL CHLORIDE	X	X	X	X	X	X	X	E	E
VINYL CYANIDE	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VINYL STYRENE	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VINYL TOLUENE	X	X	-	-	X	X	-	E	E
WATER	E	E	E	E	E	E	E	E	E
WATER, BOILING	C	C	E	C	C	C	E	C	C
WHISKEY	E	E	E	E	E	E	E	E	E
WINES	E	E	E	E	E	E	E	E	E
ZINC CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
ZINC CHROMATE	-	-	-	-	E	F	-	G	E
ZINC SULFATE	G	G	E	E	E	E	E	E	E



E	EXCELLENT
G	GOOD
F	FAIR
C	ACCEPTABLE
X	UNSATISFACTORY
-	NO DATA

CHEMICAL RESISTANCE CHART

	NR	SBR CBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM EPM	XLPE	UHMWPE
ACETALDEHYDE	F	F	F	X	E	C	E	E	E
ACETIC ACID, 10 %	X	C	C	X	E	F	E	E	E
ACETIC ACID, 50 %	X	C	X	X	E	X	E	E	E
ACETIC ANHYDRIDE	X	C	G	X	G	E	E	E	E
ACETONE	C	C	X	X	E	F	E	E	E
ACETYLENE	G	G	G	E	E	G	E	E	E
ACRYLIC ACID	-	-	-	-	-	-	-	-	G
ADIPIC ACID	G	G	G	G	E	-	E	E	E
AIR, +300 F	X	X	X	X	F	X	G	-	-
ALUM	E	E	E	E	E	E	E	E	E
ALUMINUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
ALUMINUM HYDROXIDE	E	-	E	G	-	G	-	-	E
AMINO BENZENE	X	X	X	X	E	F	E	E	G
AMINODIMETHYLBENZENE	X	X	X	X	X	X	G	G	G
AMMONIUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
AMMONIUM HYDROXIDE	X	X	E	X	E	G	E	E	E
ANIMAL FATS	X	X	C	E	G	F	G	E	E
ARGON	E	E	E	E	E	C	E	E	E
ARSENIC ACID	G	E	E	E	E	E	E	E	E
ASPHALT	X	X	F	F	F	E	X	F	F
ASTM FUEL A	X	X	E	E	X	F	X	E	E
ASTM FUEL B	X	X	F	E	X	E	X	E	E
ASTM FUEL C	X	X	X	G	X	F	X	-	-
ASTM OIL NO.1	X	X	E	E	X	X	X	E	E
ASTM OIL NO.2	X	X	G	E	X	G	X	E	E
ASTM OIL NO.3	X	X	X	E	X	F	X	E	E
ASTM OIL NO.4	X	X	X	G	X	X	X	-	-
AUTOMATIC TRANSMISSION FLUID	X	X	G	E	X	X	X	-	-
BARIUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	C	E	E	E
BARIUM HYDROXIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
BEER	E	E	E	E	E	E	E	E	E
BENZALDEHYDE	X	X	X	X	E	E	E	E	E
BENZENE	X	X	X	X	X	G	X	F	F
BENZINE	X	X	G	E	X	X	X	G	G
BENZOIC ACID	X	X	F	X	X	C	F	E	E
BENZYL ALCOHOL	X	X	C	X	G	X	G	E	E
BLEACH	X	X	X	X	G	F	G	G	F
BORAX SOLUTION	G	G	E	C	E	X	E	G	-
BORIC ACID	E	E	E	E	E	E	E	E	E
BRAKE FLUID (HD-557) 12 DAYS	-	E	G	C	G	E	E	-	-
						G			

	NR	SBR CBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM EPM	XLPE	UHMWPE
BROMOBENZENE	X	X	X	X	X	X	X	C	G
BUNKER OIL	X	X	X	E	X	X	X	G	G
BUTADIENE	X	X	X	X	X	C	C	G	G
BUTANE	X	X	E	E	X	G	X	-	-
BUTYL ALCOHOL	E	E	E	E	G	G	E	E	E
BUTYLENE	X	X	C	G	X	X	X	-	F
BUTYRIC ACID	-	-	-	-	-	-	C	E	E
CALCIUM BICHROMATE	-	-	-	-	E	F	-	G	F
CALCIUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
CALCIUM HYDROXIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
CALCIUM HYPOCHLORITE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
CARBON DIOXIDE	G	G	G	E	G	G	G	G	G
CARBON MONOXIDE	G	G	G	E	E	G	E	G	G
CARBONIC ACID	E	C	E	C	E	E	G	E	E
CAUSTIC SODA (SEE SOD. HYD.)	G	G	G	F	G	G	G	G	E
CHLORINATED SOLVENTS	X	X	X	X	X	X	X	G	G
CHLOROBENZENE	X	X	X	X	X	X	X	G	G
CHLOROFORM	X	X	X	X	X	X	X	G	G
CHROME PLATING SOLUTIONS	X	X	X	X	X	X	G	-	-
CHROMIC ACID	X	X	X	X	F	G	C	G	G
CITRIC ACID	E	E	E	E	E	E	E	E	E
COAL OIL	X	X	-	X	X	X	X	E	E
COAL TAR	X	X	G	E	X	X	X	E	E
COAL TAR NAPHTHA	X	X	-	-	X	X	-	E	E
COCONUT OIL	X	X	G	E	G	X	C	E	-
COKE OVEN GAS	X	X	X	X	X	X	X	E	-
COPPER CHLORIDE	F	E	C	C	E	E	E	E	E
COPPER CYANIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	-
COPPER HYDROXIDE	F	G	-	-	E	G	-	E	E
COPPER SULFATE	F	E	E	E	E	E	E	E	E
CORN OIL	X	X	C	E	E	X	C	E	-
COTTONSEED OIL	X	X	C	C	C	X	C	C	G
CRUDE OIL	X	X	X	G	X	X	X	E	E
CUMENE	X	X	X	X	X	X	X	E	E
CUPRIC HYDROXIDE	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CUPRIC SULFATE	F	E	-	-	E	E	-	E	E
CYCLOHEXANE	X	X	X	G	X	X	X	G	E
CYCLOHEXANOL	X	X	G	C	X	X	X	E	E
CYCLOPENTANE	X	X	-	-	X	X	-	E	E
CYCLOPENTANOL	X	X	-	-	X	X	-	E	E